

Renia

www.renia.com

Der Trendsetter für HighTech Produkte

AQUILIM 315



DER LÖSUNGSMITTELFREIE KONTAKTKLEBER

*Hilft beim Umweltschutz
und sorgt für saubere Luft*

DER AQUILIM 315 LÖSUNGSMITTELFREIE KONTAKTKLEBER

**FÜR DIE
ORTHOPÄDIETECHNIK
SCHUHREPARATUR
INDUSTRIE**

ANWENDUNG:

Viele am Schuh, im Einlagenbau, bei Taschen, im Fahrzeug- und Maschinenbau vorkommende Materialien können untereinander oder mit sich selbst geklebt werden, vor allem auf EVA, Kork, geschäumtes PUR (PPT, Poron), Leder, Metalle, Gummi, PE, PP, geschäumtes PE, Polyetherschaum, Textilien, Filz, Styropor, Holz, ABS etc.

Ein besonderer Vorstrich ist nicht erforderlich. Als Ein- und Zweikomponentensystem einsetzbar. Durch Wärme (Ofen, Pistole, Strahler) kann der Trockenprozess verkürzt werden. Trotz der ungewöhnlich hohen Klebrigkeit beginnt die Kristallisation sehr früh und die Werkstücke können sehr schnell belastet werden. Der Klebfilm ist sehr flexibel und transparent. Empfindliche Materialien werden nicht angegriffen. Die Umweltbeständigkeit (Hydrolysen-, Wärme-, Chemikalienbeständigkeit) ist bei Aquilim 315 als Einkomponentensystem bereits ungewöhnlich gut. Durch die Zugabe von 2% Härter A kann die Beständigkeit so erhöht werden, dass auch Materialien für Schuhlaufsohlen und Schuherhöhungen schnell, komfortabel und mit der gleichen Sicherheit wie mit lösemittelhaltigen Renia-Klebstoffen geklebt werden können. Nicht für Weich-PVC geeignet.

VORBEHANDLUNG:

Alle kompakten Materialien anschleifen oder rauhen, Oberleder, textile Materialien sowie geschäumte Materialien können ohne Vorbehandlung geklebt werden, sofern die Oberfläche fett- und trennmittelfrei ist (Eigenversuche durchführen).

Aquilim 315 kann gespritzt werden, mit einer Walze, im Gießverfahren, mit einem Pinsel oder einer Rakel aufgetragen werden. Bei der Kombination von kompaktem und sehr saugfähigem Material wird Aquilim 315 einseitig auf das kompakte Material aufgetragen und naß geklebt.

TOPFZEIT:

12 Stunden.

ABLÜFTEZEIT:

Je nach Materialkombination und Auftragsverfahren 30 – 60 Minuten. Der Klebstoff-Film wird nach dem Trockenvorgang transparent. Mit einer IR-Lampe, im Ofen oder einer Heißluftpistole kann der Trockenvorgang beschleunigt werden.

PRESSDRUCK:

Je nach Fläche, Härte und Temperatur des Materials: mit der Hand andrücken, anrollen oder pressen. Platten: 1 bar pro 100 cm².

KLEBSTOFFVERHALTEN:

Aquilim 315 verfügt über eine hohe Kristallisationsneigung. Nach wenigen Minuten können die Werkstücke bereits weiterbearbeitet werden. Die Klebkraft steigt innerhalb weniger Stunden kontinuierlich an. Die Endfestigkeit wird nach 2 Tagen erreicht.

LAGERSTABILITÄT:

12 Monate bei 10 – 25°C

VERDÜNNEN:

Mit Wasser.

REINIGUNG:

Arbeitsgefäße und Geräte mit Wasser reinigen. Das Wasser kann dem Klebstoff in geringen Mengen wieder zugeführt werden.

Eingetrocknete Geräte in Verdünner oder Sohlenlöser einweichen und auswaschen. Größere Mengen, verunreinigten oder mit Härter gemischten Klebstoff mit Säure ausfällen und Festkörper abschöpfen. Anschließend mit Wasser wieder neutralisieren.

KENNZEICHNUNG:

Keine Kennzeichnung erforderlich

ACHTUNG FROSTEMPFLINDLICH!