



www.renia.com

Der Trendsetter für HighTech Produkte

DIE PROFESSIONELLE ALTERNATIVE



DAMIT LÄSST SICH'S *K*LEBEN !

***Der Universalkleber
für alle Materialien am Schuh.***

Der Klebstoff, der keine Grenzen kennt!

RENIA GmbH, Chemische Fabrik · Ostmerheimerstr. 516 · 51109 Köln · Tel.: 02 21 / 63 07 99-0

Materialerkennung:



| Erkennung | Material | Vorbereitung | Renia Rehagol | Primer für PUR | Renia Härter |
|---|---------------------------------------|---|---------------|----------------|----------------|
| Faserstruktur | Leder | schleifen | - | - | - |
| Faserstruktur, grün bis grau | Chrom-Leder | schleifen | - | - | + |
| Staubt beim Schleifen, schwer | Gummi normal | schleifen | - | - | - |
| Staubt beim Schleifen, sehr zäh, schwer | Gummi weich | schleifen | + | - | + |
| Schmiert beim Schleifen, sehr warm | Crepe | schleifen, mit Aceton reinigen | - | - | + |
| Integralhaut, poröse Struktur | PUR | schleifen, in der Presse trocknen | - | + | - |
| Sehr stumpf, kompakt, schmilzt oder bricht mit Verdünnung | TR | schleifen | + | - | - |
| Sehr stumpf, mit Name gekennzeichnet | Latex | schleifen | + | - | - |
| Poröses, leichtes Material | EVA | schleifen | - | - | - |
| Schmiert beim Schleifen, schwer oder auch geschäumt | PVC | schleifen, mit Aceton reinigen | - | - | PVC auf PVC ja |
| „Hartplastik“ für Absätze, Aceton löst die Oberfläche an | Polystyrol | reinigen | - | - | - |
| Sehr hart, schwer, Absatzblock, Einlagen | Polyethylen (PE) Polypropylen (PP) | schleifen, mit offener Flamme befächeln | - | - | - |

Klebertechnik: Keine Kompromisse!

Colle de Cologne oder MULTI-Colle:
Universalkleber für alle Materialien und beliebige Kombinationen:
Selbst schwierigste Kombinationen wie PUR, PVC oder TR können sicher, problemlos und schnell geklebt werden.

- 1) Alle Materialien schleifen und Staub entfernen.
 - 2) TR oder PVC mit R + L oder Aceton reinigen (fettige Oberfläche).
 - 3) PUR nach dem Schleifen zum Trocknen mit saugfähigem Papier pressen.
 - 4) Ausreichend Klebstoff auftragen (siehe Tabelle).
 - 5) Trockenzeit bei Renia-Colle de Cologne: 5 bis 40 Minuten, bei Renia-Multi-Colle: 3 bis 15 Minuten (material- und temperaturabhängig).
 - 6) Mit angemessenem Druck pressen: weiches Material mit weniger Druck, dafür aber länger.
 - 7) Nach einer kurzen Ruhezeit die Materialien beschneiden, schleifen, bimsen oder fräsen.
- 2) Viele TR-Sorten müssen chemisch angeraut werden, damit der Klebstoff einen ausreichenden Kontakt zum Material bekommt: Renia Rehagol = Primer für TR aktiviert die Oberfläche für die Klebung. Rehagol mit dem Spezialpinsel auftragen und wenige Minuten (5 - 60) einwirken lassen. Anschliessend Universalkleber auftragen und nach 3-15 Minuten die Teile zusammensetzen.
 - 3) Umwelteinflüsse wie hohe Hitze, Öl, Benzin, Laugen, Säuren greifen Material und Klebstoff an. Hierfür dem Klebstoff immer 5 - 10 % Härter beimischen und anschliessend normal weiterarbeiten.
 - 4) Polyethylen und Polypropylen, Hartkunststoffe für Einlagen oder Absatzblöcke werden mit einer offenen Flamme befächelt: die Oberfläche verändert sich und kann anschliessend geklebt werden.

Die Oberflächen einiger Kunststoffe müssen mit Hilfsmitteln vor dem Kleben aktiviert werden:

- 1) PUR ist sehr weich und altert: Primer für PUR (grün) verfestigt die Oberfläche und verhindert, dass das Material sich spaltet.

Klebstoffe verdünnen oder Arbeitsgefässe reinigen mit Schnellkleber-Verdünnung oder deSohl-Sohlenlöser.

UNIVERSALKLEBER AUCH FÜR PVC:



Renia-Colle de Cologne

- flexible Handhabung
- transparent
- dünnflüssig

Offene Zeit: 5 bis 40 Minuten

Packung:

640-g-Dose, 4-kg-Kanne und 23-kg-Kanne mit Abfüllhahn.



Renia-MULTI-Colle

Für die Wartereparatur!

- schnell
- zuverlässig

Offene Zeit: 3 bis 20 Minuten

Packung:

640-g-Dose, 4-kg-Kanne und 8-kg-Kanne.

HILFSMITTEL FÜR SCHWIERIGSTE KOMBINATIONEN:



Renia-Rehagol

Primer für TR und Latex.



Renia-Primer für PUR

Verfestiger für PUR



Renia-Härter »C«

Vernetzer