

Renia

ORTEC Kontaktkleber

toluolfrei
PUR, EVA, PP, PE,
Gummi, Leder, Schaumstoffe
haftet auf Metall
hell, flexibel
universell einsetzbar

ANWENDUNG: Viele, typische in der Orthopädienschuhtechnik und Orthopädietechnik vorkommende Materialien wie **Leder, Gummi, TR, PUR, EVA, Industrie-Crepe, textile Materialien etc. können untereinander, mit sich selbst sowie auf PP und PE geklebt werden.** Eine Klebung von Weich-PVC ist nicht möglich.

Renia-Ortec-Kontaktkleber ist auch optimal als Zweikomponentensystem einsetzbar, um die Wärmestandfestigkeit wie auch die Chemikalienbeständigkeit auf extrem hohe Werte anzuheben. Schon als 1-K-System hervorragende Haftung auf allen Metallen. Besonders geeignet für Allergiker (tert.But.Phenol frei) und **toluolfrei**. Durch die flexible Trockenzeit ist die Bearbeitung großer Serien möglich. Vorkonfektionierte Materialien können fast unbegrenzt gelagert werden (staubfrei, lichtgeschützt).

ROHSTOFFBASIS:

Toluolfreier Polychloropren Klebstoff (CR), speziell abgestimmt auf flexible Klebungen in der Orthopädietechnik.

VORBEHANDLUNG:

Alle Materialien schleifen oder rauhen. Klebeteile satt einstreichen (poröses Material evtl. zweimal), so dass sich ein fester Klebefilm ausbilden kann. **PP / PE:** Leicht anrauen oder schleifen, evtl. vorhandene Trennmittel entfernen. **TR** (Thermoplastischer Kautschuk): Mit Aceton abreiben. **PUR** (Polyurethan) kompakt oder Gel: Mit Aceton reinigen oder anschleifen. Nur für geschäumtes Material: Nach dem Schleifen trocknen und mit Primer für PUR vorbehandeln. Anschließend sofort den Klebstoff auftragen.

TOPFZEIT:

Bei 5 – 10% Härter =C= Zugabe bis zu 8 Stunden

ABLÜFTEZEIT:

Je nach Materialkombination 10 bis 60 Minuten, verkürzt sich jedoch bei Vernetzer Zugabe auf maximal 45 Minuten. Ortec-Kontaktkleber kann mit einer Infrarot-Lampe getrocknet oder reaktiviert werden – IR-Lampen 80°C: 3 Minuten, Quarzstrahler: 3 Sekunden. Die Reaktivierung kann auch nach mehreren Monaten erfolgen.

PRESSDRUCK:

1 – 5 bar, abhängig von der Materialhärte
1 bar mindestens 60 Sekunden pressen
5 bar mindestens 15 Sekunden pressen

KLEBSTOFFVERHALTEN:

Die Werkstücke sollten nach dem Zusammenfügen etwas ruhen. Eine Weiterbearbeitung ist aber sofort möglich. Die Klebkraft steigt kontinuierlich an und erreicht ihren Maximalwert nach 2 – 3 Tagen.

LAGERSTABILITÄT:

Mindestens 12 Monate bei 20 °C.

VERDÜNNEN:

Schnellkleber-Verdünner, kein Aceton !

REINIGUNG:

Arbeitsgefäße und Geräte mit Schnellkleber-Verdünner oder Aceton reinigen.

KENNZEICHNUNG:

Flammpunkt unter 21 °C, leicht entzündlich

Nach GGVSE: Klasse 3

Nach IMDG: 3

Nach UN: 1133

Bezeichnung: KLEBSTOFFE

Packungsgruppe: III



Ortec-Kontaktkleber

Universalkleber

Offene Zeit: 10 bis 60 Minuten

Packungen

Artikel	Packung	Netto-Inhalt
170404	4 kg-Kanne	4 kg = 5 Liter
170423	23 kg-Kanne	23 kg = 29 Liter



Renia-Syntic-TOTAL

KUNSTSTOFFKLEBER für PVC

Hohe Klebrigkeit, universelle Haftung, toluolfrei

Offene Zeit: 5 bis 40 Minuten

HILFSMITTEL FÜR SCHWIERIGSTE KOMBINATIONEN:



Renia-Rehagol

Primer für TR und Latex



Renia-Primer

für PUR
Verfestiger für PUR



Renia-Härter »C«

Vernetzer