

Der Trendsetter für HighTech Produkte

DIE KLARE ALTERNATIVE





DAMIT LÄSST SICH'S KLEBEN !

***Die toluolfreie Alternative
für alle Arbeiten am Schuh.***

Dem Klebstoff sollten nie die Reserven ausgehen !

Materialerkennung:

Erkennung	Material	Vorbereitung	Syntic-TOTAL	 Vulkofest 96 Schnellkleber 
Faserstruktur	Leder	schleifen	+	+
Faserstruktur, grün bis grau	Chrom-Leder	schleifen	+ mit Härter	+ mit Härter
Staubt beim Schleifen, schwer	Gummi normal	schleifen	+	+
Staubt beim Schleifen, sehr zäh, schwer	Gummi weich	schleifen	+ mit Rehagol	+
Schmiert beim Schleifen, wird sehr warm	Crepe	schleifen, mit Aceton reinigen	-	+ mit Härter
Haut, poröse Struktur	PUR	schleifen, in der Presse trocknen	+	+ mit Primer
Sehr stumpf, kompakt, schmilzt oder bricht mit Verdüner	TR	schleifen	+ mit Rehagol	+
Sehr stumpf, mit Name gekennzeichnet	Latex	schleifen	+ mit Rehagol	-
Poröses, leichtes Material	EVA	schleifen	-	+
Schmiert beim Schleifen, schwer oder auch geschäumt	PVC	schleifen, mit Aceton reinigen	+	-
„Hartplastik“ für Absätze, Aceton löst die Oberfläche an	Polystyrol	reinigen	+	+
Sehr hart, schwer, Absatzblock, Einlagen	Polyethylen (PE) Polypropylen (PP)	schleifen, mit offener Flamme befächeln	-	+

Klebetchnik:

Vulkofest 96 - Schnellkleber – die toluolfreie Alternative für alle Materialien ausser PVC und Syntic-TOTAL für alle schwierigen Materialien wie PUR (ohne Primer), PVC oder TR (mit Rehagol).

1. Alle Materialien schleifen und Staub entfernen.
2. TR oder PVC mit R + L oder Aceton reinigen (fettige Oberfläche).
3. PUR nach dem Schleifen zum Trocknen mit saugfähigem Papier pressen.
4. Ausreichend Klebstoff auftragen (siehe Tabelle).
5. Trockenzeit material- und temperaturabhängig.
6. Mit angemessenem Druck pressen: weiches Material mit weniger Druck, dafür aber länger.
7. Nach einer kurzen Ruhezeit die Materialien beschneiden, schleifen, bimsen oder fräsen.

Die Oberfläche einiger Kunststoffe müssen mit Hilfsmitteln vor dem Kleben aktiviert werden:

- 1) PUR ist sehr weich und altert: Primer für PUR (grün) verfestigt die Oberfläche und verhindert, dass das Material sich spaltet. Nach dem Auftragen keine Wartezeit, sofort Vulkofest 96 auftragen.
- 2) Viele TR-Sorten müssen chemisch angeraut werden, damit der Klebstoff einen ausreichenden Kontakt zum Material bekommt: Renia Rehagol = Primer für TR aktiviert die Oberfläche für die Klebung. Rehagol mit dem Spezialpinsel auftragen und wenige Minuten

(5 - 60) einwirken lassen. Anschliessend Syntic-TOTAL auftragen und nach 3-15 Minuten die Teile zusammenlegen.

- 3) Umwelteinflüsse wie hohe Hitze, Öl, Benzin, Laugen, Säuren greifen Material und Klebstoff an. Hierfür geeignete Klebstoffe wie Syntic-TOTAL oder Renol-Asti immer mit 5-10 % Härter mischen und anschliessend normal weiterarbeiten.
- 4) Polyethylen und Polypropylen, Hartkunststoffe für Einlagen oder Absatzblöcke werden mit einer offenen Flamme befächelt: die Oberfläche verändert sich und kann mit Renia-Vulkofest 96 geklebt werden.

Renia-Schnellkleber und Arbeitsgefässe mit Schnellkleber-Verdüner oder deSohl-Sohlenlöser verdünnen oder reinigen.

Renia-Syntic-TOTAL mit R + L-Lösemittel auf Acetonbasis verdünnen oder Gefässe reinigen.

Arbeitsschuhe: PUR oder Gummi (gekennzeichnet mit Antistatik-Zeichen) oder öl- und benzinbeständig: schleifen, Syntic-TOTAL oder Renol-Asti mit 10% Härter mischen, dann wie gewohnt weiterverarbeiten.



Renia-Vulkofest 96 SCHNELLKLEBER

Die toluolfreie Alternative für alle Materialien ausser PVC.

Offene Zeit: 10 bis 120 Minuten



Renia-Syntic-TOTAL KUNSTSTOFFKLEBER

Hohe Klebrigkeit, universelle Haftung, toluolfrei.

Offene Zeit: 5 bis 40 Minuten

HILFSMITTEL FÜR SCHWIERIGSTE KOMBINATIONEN:



Renia-Rehagol

Primer für TR und Latex.



Renia-Primer für PUR
Verfestiger für PUR



Renia-Härter »C«
Vernetzer