



Ortec – Kontaktkleber

Technisches Datenblatt 170-0120

ROHSTOFFBASIS

Toluolfreier Polychloroprenklebstoff (CR), speziell abgestimmt auf flexible Klebungen in der Orthopädietechnik.

ANWENDUNG:

Viele in der Orthopädienschuhtechnik und Orthopädietechnik vorkommenden Materialien wie Leder, Gummi, TR, PUR, EVA, Industrie-Crepe, PP, PE etc. können untereinander oder mit sich selbst geklebt werden. Eine Klebung von Weich-PVC ist nicht möglich. RENIA-Ortec - Spezialkleber ist auch optimal als Zweikomponentensystem einsetzbar, um die Wärmestandfestigkeit wie auch die Chemikalienbeständigkeit auf extrem hohe Werte anzuheben. Schon als 1-K-System hervorragende Haftung auf allen Metallen. Besonders geeignet für Allergiker (tert.But.Phenol frei) und **toluolfrei**. Durch die flexible Trockenzeit ist die Bearbeitung großer Serien möglich. Vorkonfektionierte Materialien können fast unbegrenzt gelagert werden.

VORBEHANDLUNG:

Alle Materialien schleifen oder rauhen. Klebeteile satt einstreichen (poröses Material evtl. zweimal), so dass sich ein fester Klebefilm ausbilden kann. **PP: Leicht anrauen oder schleifen, evtl. vorhandene Trennmittel entfernen.** **TR** (Thermoplastischer Kautschuk): Mit Aceton abreiben. **PUR** (Polyurethan) kompakt oder Gel: Mit Aceton reinigen oder anschleifen. Nur für geschäumtes Material: Nach dem Schleifen trocknen und mit Primer für PUR vorbehandeln. Anschließend sofort den Klebstoff auftragen.

TOPFZEIT:

Bei 5-10 % Härter =C= Zugabe bis zu 8 Stunden

ABLÜFTEZEIT:

Je nach Materialkombination 10 bis 60 Minuten, verkürzt sich jedoch bei Vernetzer Zugabe auf maximal 45 Minuten. Renia – Ortec - Spezialkleber kann mit einer Infrarot-Lampen getrocknet oder reaktiviert werden: IR-Lampen 80 °C: 3 Minuten, Quarzstrahler: 3 Sekunden. Die Reaktivierung kann auch nach mehreren Monaten erfolgen.

PRESDRUCK:

1 - 5 bar, abhängig von der Materialhärte

1 bar mindestens 60 Sekunden pressen

5 bar mindestens 15 Sekunden pressen

KLEBSTOFFVERHALTEN:

Die Werkstücke sollten nach dem Zusammenfügen etwas ruhen. Eine Weiterbearbeitung ist aber sofort möglich. Die Klebkraft steigt kontinuierlich an und erreicht ihren Maximalwert nach 2-3 Tagen.

LAGERSTABILITÄT:

Mindestens 12 Monate bei 20 °C

VERDÜNNEN:

Schnellkleber-Verdünner, kein Aceton!

REINIGUNG

Arbeitsgefäße und Geräte mit Schnellkleber-Verdünner oder Aceton reinigen

KENNZEICHNUNG

Flammpunkt : unter 21 °C, leicht entzündlich, reizend, umweltgefährlich

Nach GGVSE : Klasse 3 Packungsgruppe : III

Bezeichnung : Klebstoffe Sonderregelung : 640H

Nach IMDG : 3.2, Nach UN : 1133

PACKUNGEN

Artikel	Packung	Netto-Inhalt	Packungseinheit
170461	1 liter Dosen	850 g = 1,0 Liter	24 Dosen
170404	4 kg Kanne	4 kg = 5 Liter	6 Kannen
170410	10 kg Kanne	10 kg = 12,5 Liter	2 Kannen
170518	180 kg Fass	180 kg = 220 Liter	1 Fass